

## ANWENDUNGSHINWEISE

# Tattoo Nylon

Die bedruckbare Flexfolie mit der niedrigsten Transfertemperatur.  
Speziell für Nylon und andere beschichtete Textilien geeignet.

### EIGENSCHAFTEN:



**PU**  
wasser-  
basiert



**70µ**



**Baumwolle, Polyester,  
Mischgewebe.**  
Wenig geeignet für Nylon oder  
andere beschichtete Textilien.



**EcoSolvent,  
Solvent, Latex, UV**

### SCHNEIDE-EINSTELLUNGEN:



**Messer**  
30 - 45°



**Niedrig/  
mittel**



**30 - 40 cm/s**

### TRANSFERBEDINGUNGEN:



**115°C**



**15 s**



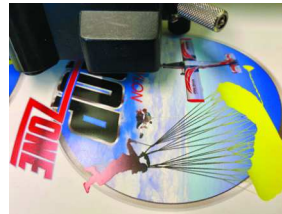
**Mittel/  
hoch**



**Kalt abziehen**



**40°C**



1. Drucken und schneiden



2. Motiv entgittern



3. Tape applizieren



4. Transferieren,  
Tape abziehen, fertig!

Druckprofile unter [www.seftextile.com](http://www.seftextile.com)

Empfohlenes Übertragungstape: FlexTape; zusammenhängende Motive können auch ohne Tape übertragen werden.

Trocknungszeit: Je nach Tinte und Umgebungsbedingungen 1 - 6h

Bei kleinen Motiven kann es vorteilhaft sein das Tape zuerst vollflächig aufzubringen und dann rückseitig zu entgittern.

Kühl und trocken lagern; vor Lichteinwirkung bei Lagerung schützen. Wir empfehlen, eine Lagerzeit von 12 Monaten nicht zu überschreiten. Die technischen Angaben beruhen auf umfangreichen Versuchen und technischen Recherchen. Wegen der Vielfalt möglicher Einflüsse bei der Veredelung und Verwendung sind die Angaben jedoch als Richtwerte zu sehen. Wir empfehlen eine Eignungsprüfung am Originalmaterial. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden.

### ► VERPACKUNG



50 cm  
75 cm



25 m & 10 m  
25 m & 10 m