

---

## COLORMATCH SI-Farbsystem

<b>Charakterisierung</b>	Konzentrierte, zähflüssige Farbpigmentsuspensionen zum Einfärben additionsvernetzender Silikondruckpasten
<b>Chem. Aufbau</b>	Pigmentierte Suspension
<b>Aussehen</b>	Hoch- bis mittelviskose Farbteige, Farbtöne laut Farbkarte bzw. in Schwarz und Weiß.
<b>Lagerung / Lagerzeit</b>	Bei sachgemäßer kühler Lagerung zwischen + 5 °C bis + 30 °C in verschlossenen Originalgebinden mind. 12 Monate haltbar. Grundsätzlich empfehlen wir, die Farbpigmenteige vor Gebrauch bzw. bei längeren Standzeiten gut aufzurühren. Die Gebinde müssen nach jeder Produktentnahme luftdicht verschlossen werden.

---

Bei den o. a. Werten handelt es sich um produktbeschreibende Daten. Die verbindlichen Produktspezifikationen sind dem Datenblatt „Lieferspezifikationen“ zu entnehmen. Weitere Angaben zu Produkteigenschaften, toxikologischen, ökologischen und sicherheitsrelevanten Daten finden Sie im Sicherheitsdatenblatt.

**Für den Einsatz in folgenden silikonbasierenden 2 K-Produkten geeignet:**

- **ALPAPRINT-Serie**
- **ALPATEC-Serie**

### Produktsortiment

<b>COLORMATCH SI 005 WEISS</b>	<b>COLORMATCH SI 355 MARINE</b>
<b>COLORMATCH SI 105 LEMON</b>	<b>COLORMATCH SI 405 GRÜN</b>
<b>COLORMATCH SI 115 GOLDGELB</b>	<b>COLORMATCH SI 465 OLIVGRÜN</b>
<b>COLORMATCH SI 185 ORANGE</b>	<b>COLORMATCH SI 705 SCHWARZ</b>
<b>COLORMATCH SI 215 ROT</b>	<b>COLORMATCH SI FL 1015 YELLOW</b>
<b>COLORMATCH SI 225 DUNKELROT</b>	<b>COLORMATCH SI FL 1815 ORANGE</b>
<b>COLORMATCH SI 285 VIOLETT</b>	<b>COLORMATCH SI FL 2415 PINK</b>
<b>COLORMATCH SI 305 BLAU</b>	<b>COLORMATCH SI FL 4015 GREEN</b>

## Verarbeitung

Fügen Sie die COLORMATCH SI-Farbkonzentrate der ALPAPRINT-Basispaste bzw der A-Komponente hinzu. Diese Mischung bleibt stabil solange ALPAPRINT CAT bzw. die B-Komponente nicht hinzugefügt wurde. COLORMATCH SI-Farbkonzentrate können auch direkt bei der Vermischung der A- und B-Komponente hinzugefügt werden.

Wir empfehlen, COLORMATCH SI-Farbkonzentrate mittels geeigneter Rührwerke homogen mit den Silikonpasten zu vermischen; eine starke Pastenerwärmung ist zu vermeiden.

Grundsätzlich empfehlen wir dringend, die Eignung der Farbkonzentrate im vorgesehenen Anwendungsbereich bezüglich Verträglichkeit sowie Verarbeitungsparameter und den Einfluss auf das Endresultat vor Produktionsbeginn zu prüfen und auch während der Produktion zu kontrollieren.

### Einsatzmengen

Helle Textilien: Zugabe von 1,0 - 5,0 % (1,0 - 10,0 % bei Fluorfarben) Farbkonzentrat bezogen auf die Gesamtmenge der angemischten Menge an Silikondruckpaste.

Dunkle Textilien: Zugabe von 5,0 - 20,0 % Farbkonzentrat bezogen auf die Gesamtmenge der angemischten Menge an Silikondruckpaste.

**Produkt- und Merkblattänderungen behalten wir uns vor.**

**Mit weiteren Informationen und technischer Beratung steht unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter und befreit Sie nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**Ausgabe: Januar 2019**

**CHT Germany GmbH**

**Postfach 12 80, 72002 Tübingen, Bismarckstraße 102, 72072 Tübingen, Deutschland**

**Telefon: 07071/154-0, Fax: 07071/154-290, Email: [info@cht.com](mailto:info@cht.com), Homepage: [www.cht.com](http://www.cht.com)**