

# SAATIGRAF HSX

## ANWENDUNGSBEREICHE

Eine Emulsion für den allgemeinen industriellen Siebdruck, speziell entwickelt für gedruckte Elektronik wie Solarzellen und Touch-Screens (Tablet-PC, Smartphones) und Membranschalter. Wenn zur Beschichtung hochwertigste Polyestergerewebe, wie z.B. Saatilene HILO® (SAATI) oder Stahlgewebe verwendet werden, wird eine sehr hohe Druckdefinition –und Auflösung erreicht. Zusätzlich erreicht die Emulsion eine sehr gute Resistenz gegenüber scharfen Lösemitteln und Ethyl-Alkohol (wird zum Reinigen von z.B. Sieben für Solarzellen eingesetzt). Diese Vorteile unterstützen eine einzigartige Kombination für heutige Siebdruck-Anforderungen.

## ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

- Doppelhärtende Emulsion resistent gegenüber UV-härtenden, Lösemittel -und wasserbasierenden Farben für industrielle und elektronische Applikationen
- Exzellente Druckdefinition und Auflösung auf jedem Gewebe (speziell auf den Empfohlenen)
- Einzigartige und ungewöhnliche Resistenz gegenüber Lösemittel und Ethyl-Alkohol
- Leicht zu entschichten

## GEBRAUCHSANWEISUNG

Produkt unter Gelblicht oder Niederstrom-Wolframlampen verarbeiten. Die Belichtung mit direktem Sonnenlicht, Halogen-/ Quarzlampe oder Glimmlampen mit weißem Licht vermeiden!

### Sensibilisierung und Mischung

Die Diazo-Emulsion gemäß den auf der Flasche angegebenen Anweisungen vorbereiten. Den ganzen Flascheninhalt der Emulsion zugeben und rühren, bis man eine homogene Verbindung bekommt. Das Sensibilisierungsdatum auf das Etikett schreiben, die sensibilisierte Emulsion verschließen und einige Stunden warten, um den Luftblasenaustritt zu ermöglichen. Die sensibilisierte Emulsion kühl und trocken lagern und innerhalb eines Monats verbrauchen, um die besten Ergebnisse zu erzielen.

### Gewebevorbereitung und Entfettung

Das neue Gewebe mit Saatichem Direct Prep 1 (Schleifpaste) entfetten und aufräumen, um die Schablonenhaftung zu optimieren. Das Sieb trocknen und in einem trockenen und staubfreien Raum bis zur Beschichtung lagern. Um das Gewebe wieder zu verwenden, Saatichem Direct Prep 2 (Entfetter) benutzen. Bei Verwendung von Saatilene HI-R® und/oder HILO® HIBONDplus®-Gewebe sind o.g. Vorbereitungsschritte nicht notwendig, weil die Gewebe mit einer speziellen Plasma-Oberflächenbehandlung ausgestattet sind.

### Beschichtung

Mit einer hochwertigen Beschichtungsrinne ein- oder zwei Schichten auf der Druckseite und eine oder zwei Schichten auf der Rakelseite auftragen. Um eine dickere Schablone zu bekommen, weitere Schichten auf der Rakelseite vor der Trocknung auftragen. Um eine Schablone höherer Qualität mit einer minimalen Zunahme der Schichtdicke herzustellen, ein oder zwei zusätzliche Schichten auf der Druckseite auftragen, nachdem die ersten Schichten getrocknet wurden.

### Trocknung und Lagerung

Die beschichteten Siebe in einem staubfreien, dunklen Raum oder in einem Raum mit gelbem Licht bei einer Temperatur von max. 40°C mit der Druckseite nach unten trocknen, um die Siebqualität zu optimieren. Die beschichteten Siebe in einem trockenen und staubfreien Raum dunkel, oder mit gelbem Licht lagern.

### Belichtung

Kontrollieren, dass alle Oberflächen (Kopierschicht, Film, Glas) staubfrei sind, um Nadelstiche zu minimieren. Die Filmschichtseite mit der Druckseite des Siebes in Kontakt bringen und in dieser Stellung sichern, wenn man das Sieb in den Vakuum-Kopierrahmen legt. Die Belichtungszeit wird von vielen Faktoren beeinflusst, wie z.B. dem Lampentyp –und Alter, dem Abstand zwischen Lampe und Sieb, dem Gewebetyp und der Schichtdicke der Kopierschicht.

Ein Belichtungstest mit einem unserer zwei Belichtungskalkulatoren (Belichtungskalkulator und 21-Stufen-Empfindlichkeits-Fim) durchführen, um die korrekte Belichtungszeit zur perfekten Schablonenhärtung zu bekommen.

### Entwickeln

Beide Siebseiten mit einem starken und zerstäubten Wasserstrahl benetzen und das Auswaschen bis zur kompletten Öffnung aller Bildflächen fortsetzen. Beide Siebseiten abspülen und das Sieb vor dem Gebrauch sorgfältig trocknen. Ein perfekt belichtetes und entwickeltes Sieb hinterlässt keine Rückstände auf der Rakelseite.

### Entschichtung

Alle Druckfarben-Rückstände gleich nach dem Druck mit einem geeigneten Lösemittel beseitigen. Das Sieb mit einem der Saatichem Remove ER-Produkte und einem Hochdruckreiniger entschichten. Bei fleckigen Rückständen und Geisterbildern, Saatichem HR-Produkte unter nachfolgender Spülung mit einem Hochdruckreiniger verwenden.

### HYGIENE UND SICHERHEIT

Vor dem Gebrauch die entsprechenden Sicherheitsdatenblätter lesen!

### FEHLER UND MÖGLICHE LÖSUNGEN

#### Schlechte Beschichtung

- Das Sieb gründlich reinigen, entfetten und spülen, um alle Fremdkörper und Chemikalienrückstände zu beseitigen.
- Das Gewebe gleichmäßig spannen
- Die Beschichtungsrinne reinigen und kontrollieren, dass diese keine defekten Kanten zeigt.

#### Das Motiv kann nicht oder nur unter Schwierigkeiten ausgewaschen werden

- Kontrollieren, dass die Kopierschicht und die beschichteten Siebe unter Gelblicht verarbeitet werden
- Eine perfekte Kopierahmenabsaugung mit einem Mindest-Unterdruck von 0.66 bar (500 mmHg oder 20 in Hg) auf dem Unterdruckmesser garantieren, um einen optimalen Kontakt mit dem Film zu erhalten
- Die Belichtungszeit optimieren und nur filme hoher Qualität benutzen
- Die sensibilisierte Kopierschicht oder die beschichteten Siebe nicht bei einer zu hohen Temperatur lagern.

#### Ungenügende Haftung der Emulsion, übermäßige Nadelstiche oder Schablonen-Ablösung während des Druckens

- Siebe mit einer Restfeuchte nicht belichten
- Nur Siebe mit einer gleichmäßigen Emulsions-Schichtdicke belichten
- Sicherstellen, dass das Sieb nicht unterbelichtet wurde
- Kontrollieren, dass die Emulsion nicht seit zu langer Zeit sensibilisiert wurde, dass diese richtig sensibilisiert und nicht bei zu hoher Temperatur gelagert wurde.

#### Schwierigkeiten bei der Entschichtung

- Nach der Katalyse nicht entschichten
- Die Belichtungszeit optimieren und die Siebrakelseite während des Auswaschens gründlich spülen, um alle Rückstände zu beseitigen, vor allem wenn man farbige Gewebe mit einer hohen Maschenahl benutzt.

### LAGERUNG

Wenn im Originalgebinde verschlossen und unter kühlen Bedingungen gelagert, werden alle Eigenschaften von GRAFIC PS RED für ca. 24 Monate nach Produktionsdatum beibehalten.

### VERPACKUNG

Erhältlich in 1-, 5 und 200kg-Gebinden. Verpackt mit empfohlenen Diazo 41.

#### WARRANTY AND LIMITED REMEDY

The directions, recommendations and specifications contained in this Technical Data Sheet are meant as a guide to the use of the product and shall not bind the company. Product specifications are subject to change without notice.

The following is made in lieu of all other expressed or implied warranties, including any implied warranty of merchantability or fitness for a particular purpose: all Saatichem manufactured liquid products are warranted to be free of defects in materials and manufacture and to meet the specifications stated in Saatichem applicable Product Bulletin. Saatichem will replace or refund the price of any Saatichem manufactured liquid product that does not meet this warranty within the applicable warranty period.

The remedies are exclusive. In no case shall Saatichem be liable for any other direct or indirect damage or loss, including without limitation any incidental, special or consequential damages, or any material costs or labor charges incident to the removal or replacement of any mesh, screen, ink, substrate, finished graphic or any other item.