

## FOTECOAT 1010

### 1. EIGENSCHAFTEN

Schnelle, doppelhärtende Photopolymer Siebdruckkopierschicht mit Diazo-Pulver, für lösemittelhaltige- und Kombi-Farbsysteme, wobei letztere auch wasserbasierende, graphische Farben und wässrige UV-Farben umfassen.

- ♦ Hell violette Farbe.
- ♦ Mittlere Viskosität.
- ♦ Kurze Belichtungszeit.
- ♦ Soll nicht bei Temperaturen über 20°C gelagert und sensibilisiert werden

### 2. ANWENDUNGSVORTEILE

- ♦ 40% Festkörper vor Sensibilisierung (ca. 36% nach Sensibilisierung).
- ♦ Kann nass in nass ohne Zwischentrocknung beschichtet werden, um ein flaches Schablonenprofil mit einem Rz-Wert von ca. 7-8 µm bei 10-12 µm Schablonenaufbaudicke zu erreichen
- ♦ Geruchsarm
- ♦ FOTECOAT 1010 kann mit allen Farbsystemen, welche Lösemittel und Wasser oder nur Lösemittel enthalten, verdruckt werden



### 3. BESCHICHTUNGSTECHNIK UND SCHABLONENAUFBAUDICKE (BESCHICHTUNGSRINNE 0,75 MM.R)

Gewebe	Beschichtung	Schablonendicke über Gewebe
77-55 monofiles Polyester	2/3	16 µm
90-48 monofiles Polyester	2/3	12 µm
120-34 monofiles Polyester	2/2	9 µm
150-31 monofiles Polyester	1/2	6 µm

- ♦ Um ein flacheres Schablonenprofil zu erzielen und den Rz-Wert zu senken, sollten 1 oder 2 Nachbeschichtungen mit Zwischentrocknung vorgenommen werden. Dabei verbessert sich auch die Druckrandschärfe. Die Schablonenaufbaudicke wird sich um 1 bis 2 µm erhöhen und der Rz-Wert auf 6-7 µm absinken.
- ♦ FOTECOAT 1010 ist ideal für die Maschinenbeschichtung. Falls notwendig kann die Schicht mit Wasser verdünnt werden.

### 4. SCHABLONENQUALITÄT

Auflösung und Randschärfe sind ausgezeichnet. Es wird eine perfekte Maschen-überquerung erzielt. Nach dem Auswaschen ist die Schablone sehr hart und quillt nur wenig. Der Druck mit den meisten Farbsorten ist möglich. Für hohe Auflagen mit Textil-farben oder reinen Wasserfarben empfiehlt sich FOTECOAT 1915 WR, FOTE-COAT 1065 oder FOTECOAT 1636.



## FOTECOAT 1010

**5. LAGERUNG**

Je frischer das Diazo, desto länger kann die sensibilisierte Kopierschicht aufbewahrt werden. Alter, Transport und Lagerbedingungen beeinflussen die Qualität der Kopierschicht wesentlich.

Condition	Service Life
Unsensitized, 18-25°C storage	18 months
Sensitized, stored at 20°C (pot life)	4 weeks
Pre-coated screens in total darkness at 20°C	2 months

**6. BELICHTUNGSZEITEN**

5 kW Metall-Halogen Lampe bei 100 cm Distanz; Photopolymer Brenner bei 100 Betriebsstunden.

Schablonenaufbaudicke	Gewebe	Zeit in Sekunden
6 µm	150-31 gelb	45
9 µm	120-34 gelb	55
12 µm	90-48 weiss	40
16 µm	77-55 weiss	70

Für feine Details wird eine Nachbelichtung für vollständige Durchhärtung empfohlen.

**7. ENTSCHICHTUNG**

Alle handelsüblichen Entschichter können verwendet werden. Der Einsatz eines Hochdruckgerätes wird empfohlen.

FOTECO offeriert verschiedene Entschichter:

FOTECHEM 2005 Entschichter Paste

FOTECHEM 2042 S Entschichter Konzentrat

Je länger die Belichtungszeit, desto besser wird die Durchhärtung der Schablone. Falls nötig eine Nachbelichtung vornehmen. Beide Vorgänge erleichtern die Entschichtung.

Unsere Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entspricht dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und soll über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie verfolgt damit nicht den Zweck, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern und befreit Sie deshalb nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Die Auswahl und Prüfung für die konkrete Verwendung liegen somit ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich.

**FOTECO ist eine Marke von SAATI**

SAATI S.p.A., Via Mialano 15, IT-20071 Appiano Gentile /Italy  
Tel.: +39- 031 - 971211 - Fax: +39-031 - 971233 – E-Mail: [info.it@fotec.com](mailto:info.it@fotec.com) - Internet: [www.fotec.com](http://www.fotec.com)

